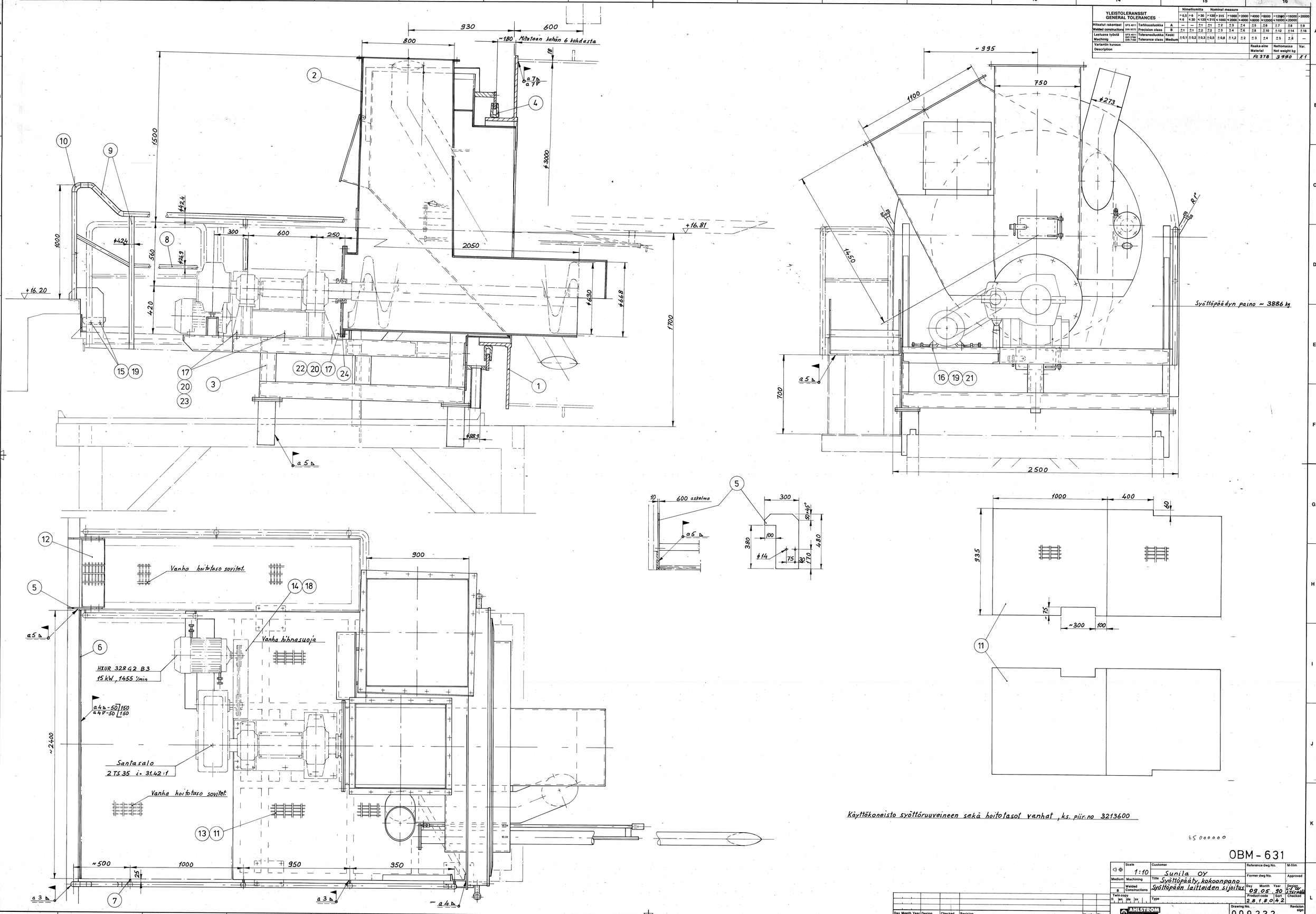
YLEISTOLERANSSIT GENERAL TOLERANCES				Nimellismitta Nominal measure											
				>0,5 ≤6	>6 ≤30	>30 ≤120	>120 ≤315	>315 ≤1000	>1000 ≤2000	>2000 ≤4000	>4000 ≤8000	>8000 ≤12000	>12000 ≤16000	>16000 ≤20000	>20000
Hitsatut rakenteet Welded constructions	SFS 4011 DIN 8570	Tarkkuusluokka Precision class	A	—	—	±1	±1	±2	±3	±4	±5	±6	±7	±8	±9
			B	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14	±16
Lastuava työstö Machinig	SFS 4011 ISO 2768 DIN 7168	Toleransiluokka Tolerance class	Keski Medium	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4	±5	±8	—
Variantin kuvaus Description											Raaka-aine Material		Nettomassa Net weight kg		Var.
											Fe 378		3990		K1



Käyttökoneisto syöttöruuveineen sekä hoitotasot vanhat, ks. piir.no 3213600

65 000000

OBM-631

Scale 1:10	Customer Sunila OY			Reference dwg No.	M-film
Medium	Machining	Title Syöttöpääty, kokoonpano Syöttöpään laitteiden sijoitus		Former dwg No.	Approved
B	Welded Constructions			Day 09 Month 05 Year 90	Design Jyr-ala
Twin copy		Type		Product code 2 8 1 8 0 4 2	Sort Checked
Day Month Year	Design.	Checked	Revision	Drawing No. 009232	Revision sign

AHLSTROM

Osaluettelo 4BM-631

"This drawing is property of A. Ahlström Corporation and may not be printed, copied, lent/given/sold or used for any other purpose than specified by A. Ahlström Corporation's Contract or attitude."

"Tätä piirustus on A. Ahlström Osakeyhtiön omaisuutta eikä saa painaa, kopioida, lainata/antaa/myydä eikä muutoin käytettävä kuten sopimus- tai asiakirjassa on sanottu."